

Príprava povrchu

Aby sa pri použití tohto produktu dosiahli dobré výsledky, je rozhodujúca správna príprava povrchu. Presné požiadavky sa líšia od aplikácie, predpokladanej doby používania a pôvodného stavu povrchu.

Optimálna príprava má za následok dôkladne očistený povrch, zdrsnený na 75 až 125 µm uhlového prierezu. To je možné spravidla dosiahnuť čistením a odmastením, následným pieskovaním až na úroveň bielych kovov (Sa 3/SP5), alebo úroveň blízku sa bielym kovom (SA 2.5/SP10), a následným odstránením zvyškov po brúsení.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a nanášania by teplota materiálu mala byť v rozsahu 21 °C až 35 °C. Každé balenie obsahuje produkt v správnom zmiešavacom pomere. Ak je potrebná zmena, dodržte nasledujúci zmiešavací pomer:

Pomer miešania	Hmotnosť	Objem
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

Pred zmiešaním ARC SD4i(E), musíte zmiešať časť A a časť B, takže sa usadené pevné častice rozptýlia. Pri ručnom použití sa časť B musí pridať do časti A. Ručne miešajte po dobu 1 minúty. Nalejte malé množstvo tejto zmesi späť do nádoby časti B a oškrabujte steny tejto nádoby, aby ste odstránili zvyšky. Teraz pridajte túto časť znova do nádoby časti A. Pokračujte v miešaní produktu, kým nebude mať jednotnú farbu nebudú tam viditeľné žiadne šmuhy. Strojové miešanie by ste mali vykonávať s miešačom s vysokým krútiacim momentom a s premenlivou rýchlosťou pri nízkych otáčkach. V tomto prípade sa musí použiť miešací nástavec aby sa zabránilo tvorbe vzduchových bublín. Nenamiešavajte viac výrobkov, než je možné spracovať v určenom čase spracovania.

Čas spracovania v minútach

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tento zoznam určuje praktický čas spracovania ARC SD4i(E) od začiatku miešania.
5 litra	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 litra	25 min	20 min	15 min	10 min	

Použitie

ARC SD4i(E) je možné nastriekať, naniesť kefou alebo s valcom bez vlákien (napr. s angora štetinami). Pri použití ARC SD4i(E) musíte brať do úvahy nasledujúce podmienky:

Hrúbka vrstvy na vrstvu 250 µm - 375 µm

Rozsah teplôt počas použitia 10 °C - 35 °C

SD4i(E) sa môže nanášať až po celkovú hrúbku vrstvy 3,8 mm. ARC SD4i(E) sa môže postriekať pomocou viacčlenného bez vzduchového striekacieho systému bez potreby zriedenia rozpúšťadlom. Váš špecialista ARC vám poradí ohľadom technickými špecifikácií zariadenia a poskytne vám odporúčania. Pri použití 1125 ml náplne zohrejte náplň na 50 °C pred jej vloženíom do pištole SULZER MIXPAC®. Nastavte stupeň rozprašovania a podľa potreby privedte vzduch, aby ste dosiahli požadovaný nástrek. Použitie vertikálne alebo nad hlavou vedie k nižšej hrúbke vrstvy. Aby ste to vykompenzovali, mali by ste použiť ďalšie vrstvy. Viaceré vrstvy ARC SD4i(E) sa môžu aplikovať bez prípravy povrchu, pokiaľ je vrstva bez kontaminantov a zatiaľ nebola vytvrdená za fázou "konečné pokrytie" ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke vytvrzovania. Po tejto dobe je potrebné ľahké otryskávanie alebo brúsenie, po čom nasleduje premývanie rozpúšťadlom. (na odstránenie obrúsených látok). Na základe vysokého podielu keramickej látky v SD4i(E) je potrebné očakávať silné opotrebovanie čerpadiel a zmáčaných dielov bezvzduchového rozprašovacieho zariadenia. Pred nastavením nízkeho mechanického namáhania môže byť ARC SD4i(E) prekrytý epoxidovými materiálmi ARC (nie nátery na báze vinil esteru ARC).

Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	5 litra	13,33 m ²
	16 litra	42,67 m ²

Doba vytvrdenia

	10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	Dosiachnutie úplnej chemickej odolnosti je možné urýchliť núteným vytvrzovaním. Pre nútené vytvrzovanie nechajte materiál vytvrdnúť do stavu „Nelepivý“, potom ho zahrejte na 6 hodiny na teplotu 65 °C. Tvrdenie pri zvýšenej teplote zlepšuje chemickú a tepelnú odolnosť ARC SD4i(E).
Nelepkavé	6 hodín	4 hodín	3,5 hodín	3 hodín	1 hodín	
Ľahké zaťaženie	24 hodín	18 hodín	14 hodín	10 hodín	5 hodín	
Konečné pokrytie	40 hodín	30 hodín	25 hodín	20 hodín	10 hodín	
Plné zaťaženie	60 hodín	48 hodín	36 hodín	24 hodín	14 hodín	
Úplné chemické zaťaženie	120 hodín	96 hodín	72 hodín	48 hodín	24 hodín	

Čistenie

Na očistenie náradia okamžite po použití použite komerčné rozpúšťadlá (acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál sa musí obrúsiť.

Zabezpečenia

Všetky práce týkajúce sa aplikácie a použitia tohto produktu sú v súlade s Kartou bezpečnostných údajov (SDS), s platnými normami danej krajiny, nariadeniami a zákonmi upravujúcimi ochranu zdravia, práce a životného prostredia.

MIXPAC® je registrovaná ochranná známka spoločnosti Sulzer Mixpac